



HWR 15 plus

Régulateur d'eau de chauffage

Description

Appareil de protection anticorrosion électrochimique pour les circuits de chauffage et de refroidissement fermés selon la réglementation VDI 2035. Il est composé d'une cuve de réaction en acier inoxydable dans laquelle sont intégrés un séparateur de microbulles, un filtre à flux magnétique pour le désembouage, et un système d'anode sacrificielle à hautes performances. Un témoin de fonctionnement du système de protection par anode est présent sur l'avant de l'appareil.

Convient pour les installations de petite et moyenne dimension jusqu'à une puissance de 75kW.

Fiche technique

Capacité maximale du circuit à traiter	< 1500 l
Débit	jusqu'à 5 m ³ /h
Dimensions de raccordement	1 1/2"
Pression de service max.	10 bar
Température de service max.	90 °C
Poids	23,5 kg
Encombrement	440 mm
Largeur du boîtier	275 mm
Hauteur	604 mm
Distance minimale vers le haut (nécessaire pour le changement d'anode)	400 mm
Dispositif de vidange	3/4"
Cuve de réaction	Acier inoxydable V4A
Carénage / Isolation	Tôle d'acier peinte par poudrage
Anode sacrificielle	Alliage spécial Mg-Mn